

セイコー精機パーツフィーダ 見積照会書	
貴社名	
御担当者	部署 氏名

発行日	年 月 日
見積り期限	年 月 日

<取扱いワーク>

名称	
材質	金属・樹脂・ゴム その他 ()
質量	gr/個
バリ/ソリ	有・無 ()
油等の付着	有・無 ()
帯電性	有・無 ()
サンプル	有・無 ()
	送付数 個

<パーツフィーダ整列条件>

能力	個/分
供給列数	列
達成率	%

<パーツフィーダと接続される機械>

名称	組立機・加工機・包装機 印刷機・その他()
稼働時間	H/日
サイクルタイム	SEC/個

<貴社設備>

電源	AC 100・200V()
納入時周波数	50Hz・60Hz
最終ユーザー周波数	50Hz・60Hz
補助エア	使用可(MPA)・不可
塗装色	指定有 日塗工 マンセル 指定無 弊社標準色(日塗工309)

ワークの形状・整列姿整・及び前後工程等	
---------------------	--

<ボールフィーダ>

駆動部	希望型式 SV- その他()・一任
回転方向	時計方向・反時計方向 後日打合せ・一任
形状	円筒・段付き・機械加工 その他・一任
材質	SUS・AL・SPC その他()・一任
内面処理	ウレタン・テフロン・ピーニング その他()・一任
排出ゲート	要・不要・一任
ゴミ抜き穴	要・不要・一任
ワーク投入量	個 0
オーバーフロー	要・不要(客先御準備) センサー・BFアタッチ・一任

<シュート>

駆動部	希望型式 SH- その他()・一任
方式	リニアフィーダ(シュートL≒ mm) 傾斜シュート(度)
材質	SUS・AL・SPC その他()・一任
表面処理	ウレタン・テフロン・カナック チッカ・アルマイト・メッキ その他()・一任
満杯確認	要・不要・一任

<ホッパ>

	要・不要(客先御準備 0)
容量	0 ケ
材質	SUS・AL・SPC その他()
内面処理	ウレタン・テフロン・ミガキ その他()・一任
ボウル内残量センサー	センサー・リミットスイッチ 一任
ホッパ内残量センサー	要・不要()

<コントローラ>

ボウルフィーダ	インバーター・標準 希望型式 一任
ラインフィーダ	インバーター・標準 希望型式 一任
ホッパフィーダ	インバーター・標準 希望型式 一任
取付板	要・不要()

<ベース・架台関係>

全体ベース	要・不要()
サブベース	要・不要()
架台	要・不要()
防音カバー	要・不要()